



AYUNTAMIENTO
ALHAMA DE MURCIA

**PROCESO SELECTIVO CONVOCADO MEDIANTE OPOSICION LIBRE
PARA LA PROVISION DE DOS PLAZAS DE AGENTE DE LA POLICÍA
LOCAL VACANTES EN LA PLANTILLA DE PERSONAL FUNCIONARIO
DE CARRERA**

Por el presente se convoca sesión pública para el próximo jueves, 18 de noviembre de 2021, a las 9:00 horas en el Salón de Plenos de la Casa Consistorial para el acto de apertura y casamiento de las cabeceras del primer ejercicio (tipo test).

Alhama de Murcia, a 16 de noviembre de 2021.



El Secretario del Tribunal,

Fdo.: David Ré Soriano.