



AYUNTAMIENTO  
ALHAMA DE MURCIA

**PROCESO SELECTIVO CONVOCADO MEDIANTE CONCURSO-  
OPOSICION LIBRE PARA CUBRIR EN PROPIEDAD UNA PLAZA DE  
GRADUADO/A SOCIAL**

**RESULTADO FINAL**

El Tribunal Calificador ha realizado la calificación final del proceso obteniéndose la siguiente puntuación por la aspirante:

Núm.	Apellidos y nombre	DNI	Nota Ejercicio 1º	Nota Ejercicio 2º	Nota Ejercicio 3º	Valorac. Méritos	NOTA FINAL
1	PASTOR MARIN, LORENA	***5325**	3,125	9,750	9,461	6,000	28,336

Contra este acto de trámite, que no pone fin a la vía administrativa, se podrá interponer recurso de alzada, en el plazo de un mes, ante la Alcaldía-Presidencia, de conformidad con los artículos 112 y 121 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

Alhama de Murcia, a 31 de marzo de 2022.

La Secretaria del Tribunal calificador,



Fdo.: Ascensión Muñoz Rubio.