



AYUNTAMIENTO  
ALHAMA DE MURCIA

**PROCESO SELECTIVO CONVOCADO MEDIANTE CONCURSO-  
OPOSICION LIBRE PARA CUBRIR EN PROPIEDAD UNA PLAZA DE  
GRADUADO/A SOCIAL**

**RESULTADO SEGUNDO EJERCICIO**

Realizada la corrección de la segunda prueba y casadas las cabeceras, en sesión pública, se obtienen las siguientes puntuaciones:

Núm.	Apellidos y nombre	DNI	Nota Segundo Ejercicio
1	PASTOR MARIN, LORENA	***5325**	9,750
2	SAMPEDRO GARRES, GERMAN	***3073**	5,750

Los aspirantes quedan convocados para la realización del tercer ejercicio, el próximo **día 02 de marzo de 2022**, a las 11:30 horas en la Sala Juntas de este Ayuntamiento.

Contra este acto de trámite, que no pone fin a la vía administrativa, se podrá interponer recurso de alzada, en el plazo de un mes, ante la Alcaldía-Presidencia, de conformidad con los artículos 112 y 121 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

Alhama de Murcia, a 22 de febrero de 2022.



La Secretaria del Tribunal,

Fdo.: Ascensión Muñoz Rubio.