



AYUNTAMIENTO
ALHAMA DE MURCIA

**PROCESO SELECTIVO CONVOCADO MEDIANTE CONCURSO-
OPOSICION LIBRE PARA CUBRIR EN PROPIEDAD UNA PLAZA DE
GRADUADO/A SOCIAL**

RESULTADO PRIMERA PRUEBA (TEST)

Realizada la corrección de la primera prueba y casadas las cabeceras, en sesión pública, de los datos personales con las plantillas se obtienen las siguientes puntuaciones:

Núm.	Apellidos y nombre	DNI	Nota Primer Ejercicio (Test)
1	LARA GONZALEZ, ANA	***4751**	1,625
2	MARTINEZ GARCIA, ALBERTO	***3340**	2,125
3	MARTINEZ RODRIGUEZ, CATALINA	***9429**	2,125
4	MONDEJAR NICOLAS, PATRICIA	***9719**	2,125
5	PARRA MUÑOZ, PEDRO ANTONIO	***9280**	2,062
6	PASTOR MARIN, LORENA	***5325**	3,125
7	SAMPEDRO GARRES, GERMAN	***3073**	2,875

Aquellos aspirantes que no han obtenido una puntuación de 2,5 o superior, no han superado el ejercicio y quedan decaídos en su derecho en el proceso de selección.

Los aspirantes que han superado el ejercicio quedan convocados para la realización del segundo ejercicio, el próximo **día 15 de noviembre de 2021**, a las 10:00 horas en la Sala Juntas de este Ayuntamiento.

Contra este acto de trámite, que no pone fin a la vía administrativa, se podrá interponer recurso de alzada, en el plazo de un mes, ante la Alcaldía-Presidencia, de conformidad con los artículos 112 y 121 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

Alhama de Murcia, a 15 de octubre de 2021.

La Secretaria del Tribunal Calificador,

Fdo. Ascensión Muñoz Rubio.

